

DRCENÍ



Společnost ESCO

Společnost ESCO, těšící se dlouhé historii značkových výrobků a skvělé pověsti díky svým odborným znalostem na poli strojírenství a hutnictví, je předním výrobcem technicky vypracovaných nástrojů přicházejících do kontaktu s horninou a dále trvanlivých náhradních dílců nacházejících své uplatnění oblastech těžebního průmyslu, stavebnictví, bagrování a jiných průmyslových oborech. Společnost ESCO je aktivní též ve výrobě širokého sortimentu klíčových součástek pro letectví a výrobu elektrické energie. Díky schopnosti navrhovat stále lepší výrobky, eliminovat odpad a trvale se zdokonalovat si společnost ESCO drží světové prvenství v poskytování kvality, hodnoty a rychlosti svým zákazníkům.

Výrobky z dílny ESCO

S výrobky společnosti ESCO opírající se o svá výrobní zařízení rozprostřená po celém území Severní a Jižní Ameriky, Evropy a Asie včetně uživatelů licencí na klíčových světových trzích si zákazník volí prvotřídní, v provozu osvědčená řešení v oblasti náhradních dílců a nástrojů uplatňovaných při práci s horninou, a to i v těch nejtěžších a nejsložitějších podmínkách jejich užití.



Obsah

Náhradní dílce pro čelistové drtiče	4
Náhradní dílce pro krouživé drtiče	6
Náhradní dílce pro kuželové drtiče	8
Analýza profilu opotřebení	9
Náhradní dílce pro odrazové drtiče	10
Náhradní dílce pro ležaté odrazové drtiče (HSI)	10
Náhradní dílce pro stojaté odrazové drtiče (VSI)	11
Slitiny ESCO používané při drcení	12
Systémy Kwik-Lok*	14
Bimetalické náhradní dílce značky Infinity™	16
Univerzální řešení ochrany proti opotřebení	17
Epoxidová podkladová výplň pro drtiče	18
Kvalita, hodnota, rychlost	19



Náhradní dílce pro čelist'ové drtiče



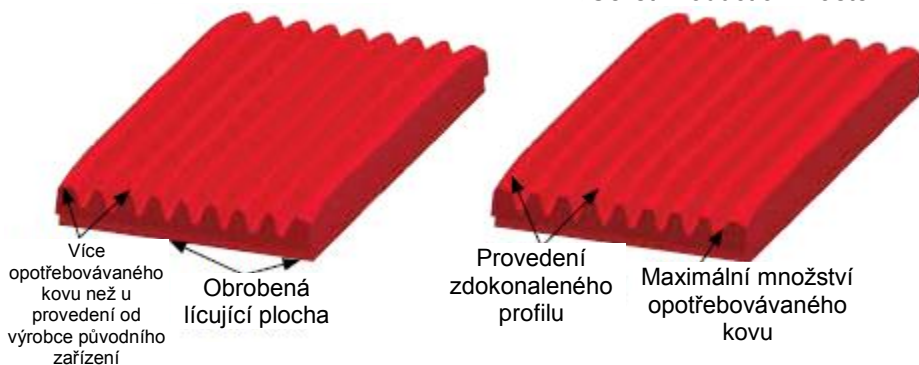
Výměnné čelisti drtiče ESCO zajišťují nejen maximální produkci, ale díky své zvláštní konstrukci se tyto vyznačují prodlouženou životností, vyšší účinností drcení a sníženým opotřebením vlastního drtiče. Díky mnohaletým provozním zkušenostem a vynikající odborné znalosti v oboru strojírenství a hutnictví čelisti drtičů ESCO dokážou vyprodukovat více kvalitní horniny při docílení vyšší soudržnosti v porovnání s běžnými zařízeními při menší potřebě opětovného třídění a

drcení.

ESCO nabízí celou řadu volitelných možností pro libovolné v praxi osvědčené čelist'ové drtiče, včetně různých variant zubů, zakřivení a slitin. Nejžádanější jsou čelisti výrobní řady Production Master vyznačující se konstrukcí zubů optimalizující místa štěpnosti, což umožňuje účinnější drcení horniny za vynaložení menšího výkonu. Široká sedla umožňují rychlé vypouštění vytříděné horniny. Čelisti výrobní řady Standard Production Master představují skvělou variantu uplatnitelnou u většiny možných způsobů drcení. Tyto čelisti disponují větším množstvím opotřebovaného kovu, než je tomu u provedení od výrobců původního zařízení. V případě těžkých provozů je nejlépe zvolit čelisti typu Production Master II se zdokonaleným profilem zubů a navýšeným množstvím opotřebovaného kovu. Všechny čelisti ESCO jsou dodávány s přesně obroběnými plochami umožňujícími snadnější montáž, méně prostojů a rovnoměrné rozložení namáhání po celém rámu čelisti.

Čelist Production Master

Čelist Production Master II



Charakteristika a výhody

Vyšší produkce

- Delší životnost znamená větší provozuschopnost drtiče
- Účinnější drcení zvyšuje výkonnost

Nižší potřeba údržby

- Delší životnost dílců eliminuje zbytečnou výměnu
- Zesílená, trvanlivější konstrukce snižuje pravděpodobnost vzniku předčasné poruchy
- Účinné drcení snižuje opotřebenění strojních zařízení
- Obrobená líčující plocha umožňuje snadnější montáž a rovnoměrné rozložení zátěže

Nižší provozní náklady

- Zvýšená výkonnost přináší více kvalitních produktů a méně odpadu
- Náhradní dílce s dlouhou životností snižují potřebu údržby a dobu prostojů
- ESCO navrhne variantu pro jakékoliv užití s garancí nižších nákladů na tunu



Náhradní dílce pro čelist'ové drtiče

ESCO nabízí rovněž varianty provedení pro specializovaná užití zahrnující hladké čelisti, čelisti s celistvým zakončením, provedení Hi-Life* s vysokou životností, čelisti na drcení různých druhů desek a čelisti s celistvým středem.

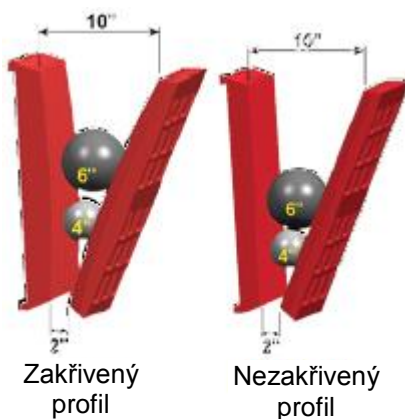
- **Hladké čelisti** – určené zvláště pro drtiče nepoužívající ozubené čelisti; mají zpevňovací drážky pro pohyb zpevněného manganu
- **Čelisti s celistvým zakončením** – dostupné v provedení Production Master and Production Master II, tyto čelisti jsou skvělou volbou k užití s vysokým opotřebením koncových částí
- **Čelisti Hi-Life** – zdokonalená verze čelistí s celistvým zakončením k dosažení maximální výkonnosti u aplikací s vysokým opotřebením koncových částí
- **Čelisti k drcení deskových druhů** – optimální volba pro recyklovaný beton či drcení vrstevnaté horniny jako např. břidlice
- **Čelisti s celistvým středem** – určené k drcení s vysokým opotřebením středové části

Slitina ESCO 14 G (GT2000)

Obtížné drcení zajišťují čelisti z nadměrně houževnaté slitiny ESCO 14G (GT2000). Tato manganová ocel s patentem ESCO zajišťuje delší životnost než kterýkoliv jiný výrobek a přispívá ke snížení nákladů vynaložených na jednu tunu.

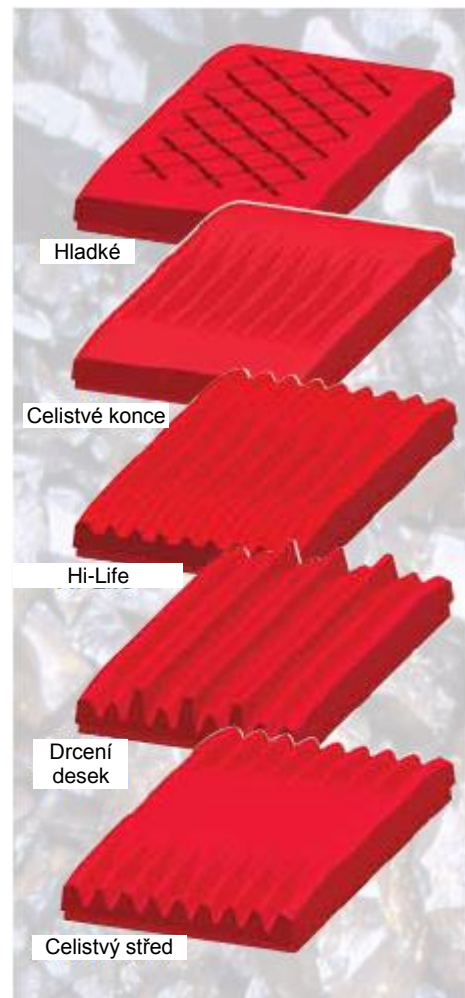
Varianty zakřivení

Odborníci na drcení ze společnosti ESCO spolupracují se zákazníky při stanovení doporučené řady možností různých zakřivení navržených k maximalizaci výkonu čelist'ových drtičů. Zvýšením profilu zakřivení u zubů čelistí se materiál v komoře drtiče zvedne výše, čímž se vyrovná opotřebením se zakončením čelistí.



Příslušenství čelist'ového drtiče

ESCO poskytuje též příslušenství pro čelist'ové drtiče a náhradní dílce jako jsou klopné desky, klopná sedla, čelist'ové desky a čelist'ové klíny



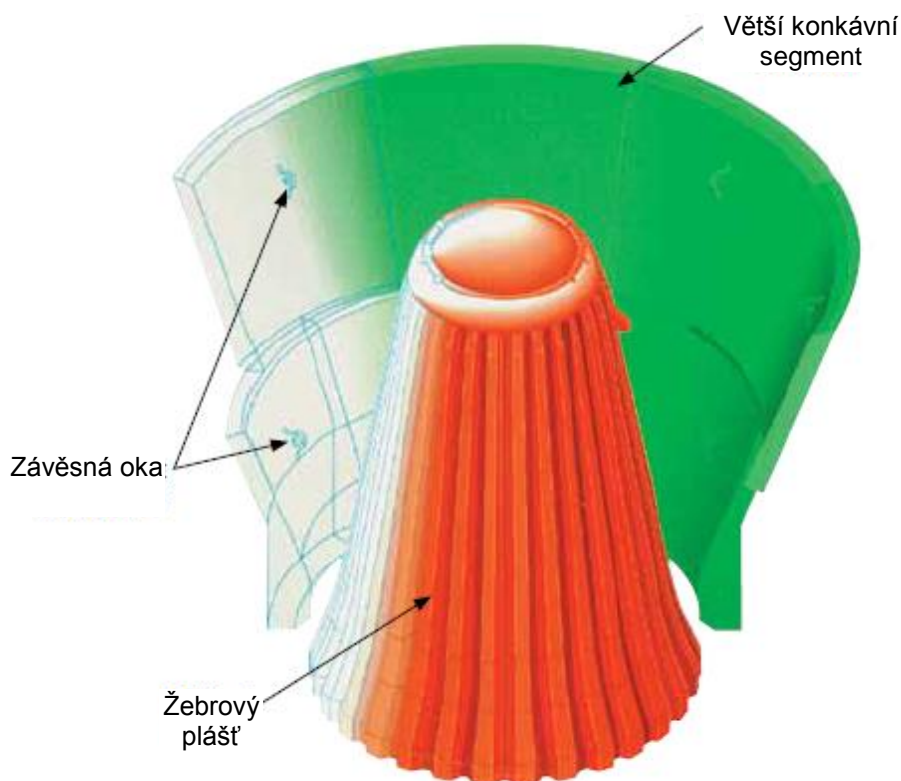
Náhradní dílce pro krouživé drtiče



Vylepšené konstrukce, odzkoušené slitiny a v neposlední řadě dokonalý místní servis společnosti ESCO poskytují řešení v oblasti potřeb náhradních dílců pro krouživé drtiče. Součástí nabídky ESCO tvoří příslušenství krouživých drtičů jako např. obrubové vložky, hvězdice a vložky do ramen hvězdic.

Kombinace plášťů a vydutých segmentů ESCO je zárukou maximální produkce, zvýšené životnosti komponentů spolu se sníženou

potřebou údržby. Pláště jsou dostupné v mnoha různých provedeních, aby vyhovovaly konkrétnímu užití. Konstrukce konkávních segmentů umožňuje jejich snadnou instalaci a výměnu, což vede k omezení údržby a prostojů. K dosažení co nejlepší výkonnosti existují rozličné možnosti provedení těchto segmentů.



Charakteristika a výhody

Vyšší produkce

- Rychlejší výměna náhradních dílců zvyšuje dobu provozuschopnosti
- Delší životnost komponentů umožňuje delší provozuschopnost drtiče
- Účinnější drcení zvyšuje výkonnost

Nižší potřeba údržby

- Delší životnost dílců eliminuje zbytečné výměny
- Zesílená, trvanlivější konstrukce snižuje pravděpodobnost vzniku předčasné poruchy
- Účinné drcení snižuje opotřebení zařízení
- Obrobená lícující plocha umožňuje snadnější montáž a rovnoměrné rozložení zátěže

Nižší provozní náklady

- Zvýšená výkonnost poskytuje více kvalitních produktů a méně odpadu
- Náhradní dílce s dlouhou životností snižují potřebu údržby a dobu prostojů



Náhradní dílce pro krouživé drtiče

Hladké pláště

Své uplatnění nacházejí převážně v těžebním průmyslu, maximalizují výrobu a zajišťují dlouhou životnost v podmínkách nejtěžšího odírání.

Plně žebrové pláště

Používají se zejména pro kamenivo a ke zlepšení toku materiálu tím, že umožňují únik jemných materiálů kanálky ven z komory. Žebrové pláště dokonaleji uchopují horninu a omezují štosování. Sedla s kanálky zajistí únik jemných materiálů z komory, čímž dochází k částečnému uvolnění prostoru pro nový materiál, a tím i omezení možnosti ucpání.

Částečně žebrové pláště

Žebrování pláště v horní polovině slouží k co nejlepšímu uchopení větších hornin, hladká spodní polovina k prodloužení životnosti opotřebovávaného kovu v podmínkách těžkého odírání.

Jednodílné a dvoudílné pláště

Nedělená provedení jsou ideální pro uchování těsnosti a snazší montáž a výměnu v porovnání s dělenými. Dělené pláště napomáhají snížení množství neopravitelného kovu s tím, že horní plášť lze opětovně použít se dvěma až pěti spodními plášti v závislosti na druhu užití.

Konkávní segmenty

Konkávní segmenty ESCO jsou větší a obsahují menší počet kusů, s kterými je třeba manipulovat, což vede ke zkrácení doby potřebné k demontáži starých segmentů a montáži nových. Větší segmenty znamenají méně švových svarů podléhajících opotřebením, a tím nižší náklady na údržbu.

Konkávní segmenty se zdvojenou výškou

Segmenty se zdvojenou výškou umožňují, aby dvě řady konkáv zastoupily čtyři řady běžných provedení od výrobců původních zařízení. Výsledkem je méně kusů, s kterými je třeba manipulovat, a tudíž zrychlení výměny. Konkávní zařízení dvojnásobné výšky snižují celkový počet 48 segmentů u výrobců původního zařízení na 16, tzn. méně švových svarů podléhajících opotřebením a zvyšujících náklady na údržbu.

Hmoždinkové a klínové konkávy

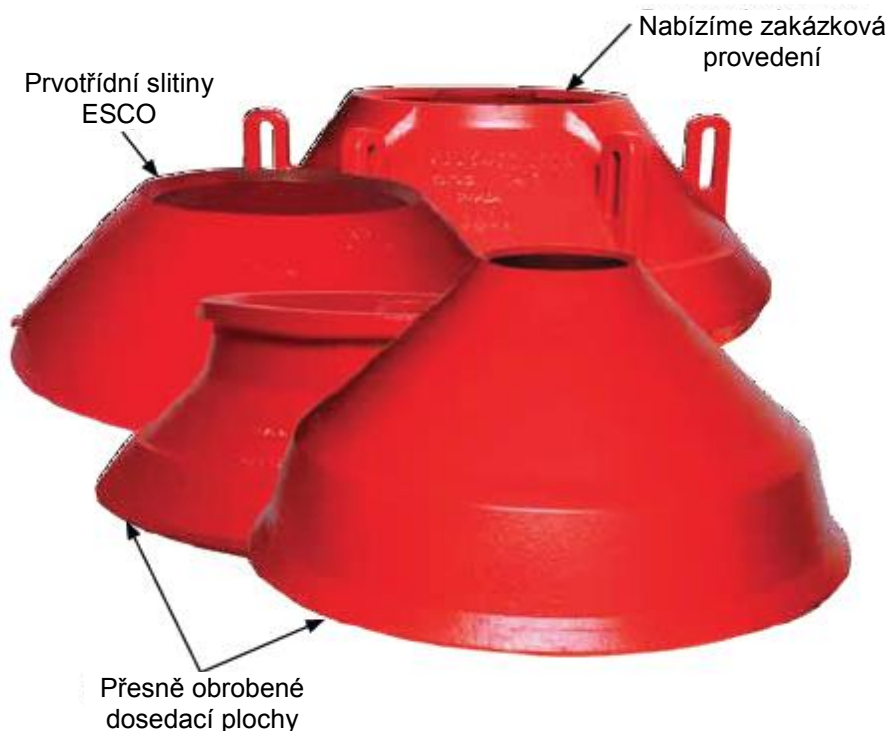
Mezi výdutě se zarazí kuželové hmoždinky, které je vytlačují směrem ven, aby se dotýkaly vrchního pláště a vytvořily rovnoměrný rozestup. Klínová výduť má rovnoběžné strany a lze ji jednoduše demontovat pomocí klínu. Jakmile je klínová výduť venku, snadno se demontuje i zbývající část.



Náhradní dílce pro kuželové drtiče



ESCO vyrábí výměnné náhradní dílce, které lze montovat na všechny hlavní typy kuželových drtičů. Náhradní dílce ESCO pro kuželové drtiče jsou určeny k maximalizaci produkce tím, že uchovávají vstupní otvor po celou dobu své životnosti a zajišťují rovnoměrné, vyvážené opotřebení pláště a vložky mísové nádoby. Kuželové díly lze přizpůsobit potřebám zákazníka, aby odpovídaly libovolnému užití.



Charakteristika a výhody

Dokonalejší produkce

- Zakázkové složení umožní soudržnou výrobu žádaného produktu
- Dlouhá životnost manganové oceli zvyšuje dobu provozuschopnosti
- Náhradní dílce kuželových drtičů ESCO uchovávají vstupní otvor po celou dobu životnosti dílců.

Nižší potřeba údržby

- Přesně obrobené dosedací plochy zajišťují snadnou výměnu
- Dlouhodobé a trvanlivé dílce nevyžadují tak častou výměnu
- Vynikající slícování rozděljuje pnutí napříč rámem a snižuje opotřebení zařízení
- Obrobené lícující plochy umožňují snadnější montáž a rovnoměrné rozložení zátěže

Nižší provozní náklady

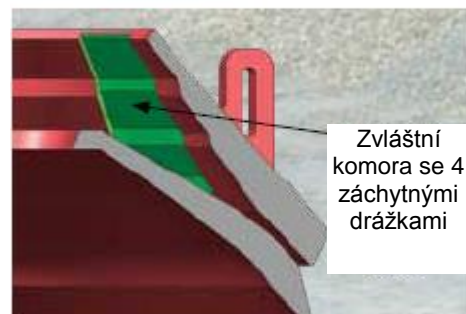
- Zvýšená výkonnost poskytuje více kvalitních produktů a méně odpadu



Náhradní dílce pro kuželové drtiče

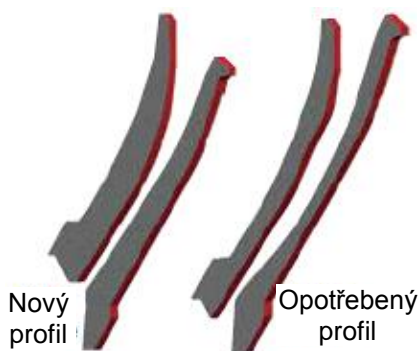
Vložka mísových nádob se záchytnými drážkami

Vložky ESCO do mísových nádob se záchytnými drážkami jsou provedeny tak, že nechávají nadměrně velkou horninu vstupovat do komory a vstupní otvor udržují volný. Speciálně žebrovaný plášť přispívá k zahájení procesu drcení valounů, říčního kamene a jiného těžko uchopitelného materiálu již ve výše položené části komory. Výsledkem je zlepšení produkce a rovnoměrnější opotřebení.



Analýza profilu opotřebení

Odborníci na drtiče společnosti ESCO poskytují analýzu profilu opotřebení, kterou poté využívají při navrhování dílů pro pláště a vložky mísových nádob v kombinacích, které optimalizují výkonnost jednotlivých drtičů. ESCO může doporučit díly, které přispívají ke zvýšení produkce, výrobě soudržnějšího konečného produktu, nízké recirkulaci a snížení množství neopravitelného kovu. Postup je jednoduchý – stačí kontaktovat zástupce ESCO, který Vám sdělí další podrobnosti.



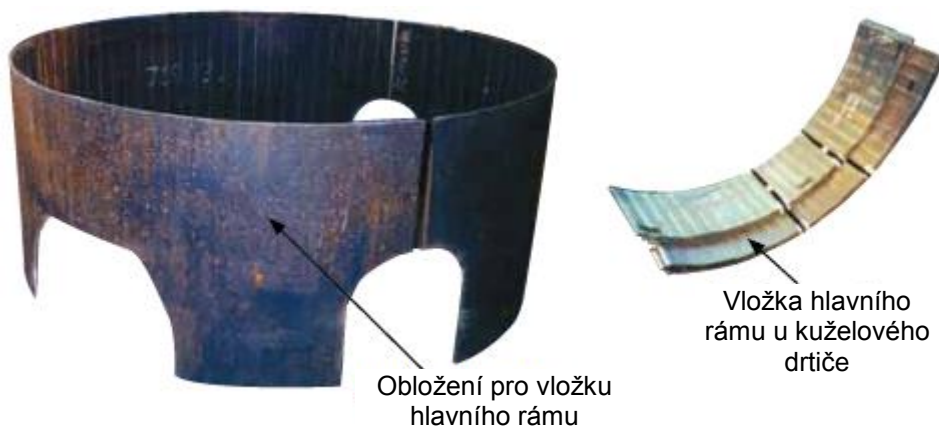
Příslušenství kuželových drtičů

ESCO rovněž poskytuje množství různých příslušenství a náhradních dílů pro kuželové drtiče v souladu s přísnými normami k zaručení maximální výkonnosti komponentů těchto drtičů. Nabídka zahrnuje kuželové podávací talíře, vrchní pláště, kroužky hořáků a maticová víka plášťů.



Vložky hlavního rámu u kuželového drtiče

ESCO se zabývá též výrobou vložek do hlavního rámu a výrobou obložení, která jsou úspornou alternativou dílců od výrobců původního zařízení. Vložky jsou dostupné v pokované slitině ESCOALLO™ 400 a ESCOALLOY 500. Pokovaná slitina ESCOALLOY 500 přetrvává dvakrát až třikrát déle než OEM A514 od výrobce původního zařízení. U aplikací s malými odrazy lze objednat vložky z plechu potaženého karbidem chromu výrobní značky Infinity™ poskytující maximální pevnost v oděru. Všechny vložky provenience ESCO lze stavět dle specifikace zákazníka a na požádání doplnit obloženími, která tvoří dodatečnou ochranu proti opotřebení.

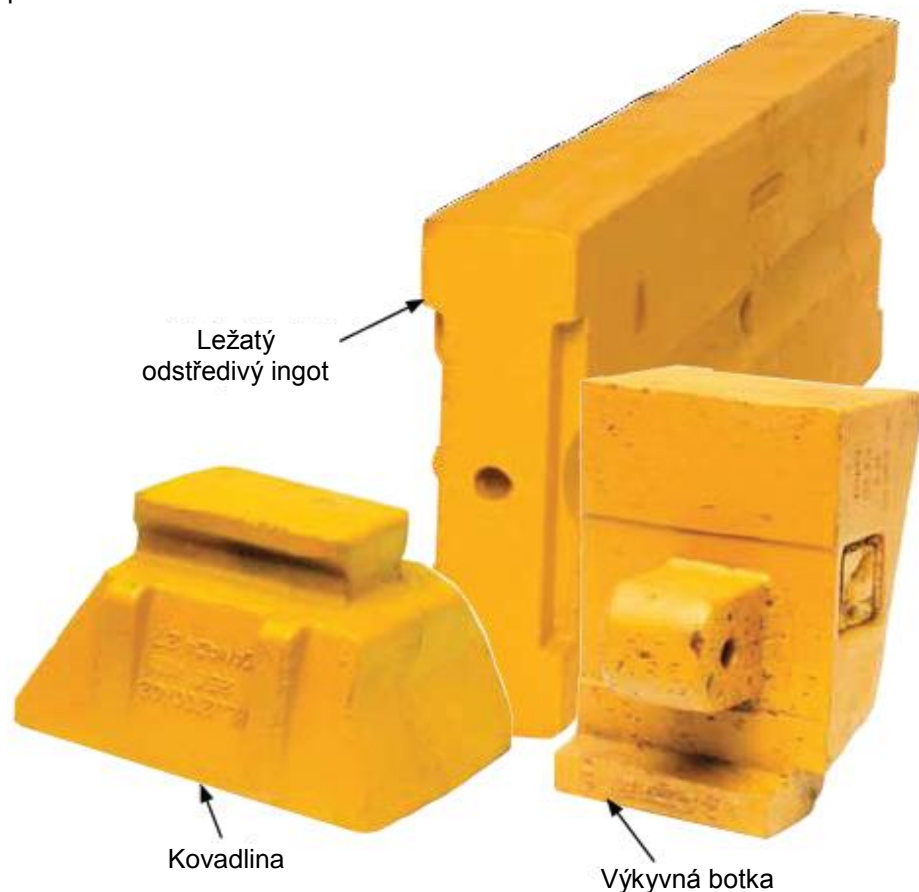


Náhradní dílce pro odrazové drtiče



ESCO nabízí náhradní dílce a příslušenství jak pro stojaté, tak ležaté odrazové drtiče. Odborné provozně-výrobní znalosti činí náhradní dílce odrazových drtičů ESCO jedněmi z nejdéle přetrvávajících a nejkvalitnějších v oboru. ESCO nabízí množství různých slitin tak, aby dokonale vyhovovaly příslušnému užití.

Dlouhá životnost a trvanlivost maximalizují produkci a snižují požadovanou údržbu, jinými slovy, náhradní součástky ESCO představují skvělou volbu, jak docílit nižších provozních nákladů.



Charakteristika a výhody

Vyšší produkce

- Volba slitin umožňuje delší životnost a provozuschopnost drtiče
- Rovnoměrné opotřebení přináší účinnější drcení a tím vyšší výkonnost

Nižší potřeba údržby

- Delší životnost vylučuje zbytečnou výměnu
- Pevnější a trvanlivější konstrukce snižuje možnost předčasné poruchy
- Soudržná hmotnost dílů minimalizuje chvění, čímž dochází k menšímu opotřebení u komponentů stroje

Nižší provozní náklady

- Zvýšená výkonnost poskytuje více kvalitních produktů a méně odpadu
- Dlouhá životnost náhradních dílců snižuje prostoje z důvodů údržby
- Neměnná přesnost zpracování umožňuje rychlou a snadnou výměnu a delší provozní dobu



Náhradní dílce pro odrazové drtiče

Stojaté odrazové drtiče (VSI)

Náhradní dílce pro stojaté odrazové drtiče ESCO jsou odlévané ze slitin prvotřídního chromu a bílé litiny 35S a 33F-MC k dosažení maximální odolnosti vůči oděru. Důkladná výrobní kontrola je zárukou rovnoměrného opotřebovávání dílců. Hmotnost vyhovuje velmi těsným tolerancím za účelem minimalizace chvění.



ESCO nabízí široký sortiment vysoce kvalitních výkyvných botek a kovadlin určených pro různé stojaté odrazové drtiče, jako jsou Canica, Venco, Cedarapids / El-Jay, ISC, Pioneer a Spokane. ESCO nabízí rovněž příslušenství pro ležaté odrazové drtiče, např. obrubové vložky, vložky poklopů, vložky stolů, podávací trubice, podávací kotouče a vložky podstavců.

Ležaté odrazové drtiče (HSI)

Odstředivé ingoty pro ležaté odrazové drtiče, rotorové botky a speciální vložky napomáhají k delší životnosti a docílení odpovídajícího montážního uložení. Odstředivé ingoty jsou s oblibou používány výrobci písku a štěrku a podniky zabývající se recyklací. Jsou dostupné v provedení slitin 14HN, 18CR, 35F-MC a 35S, aby co nejvíce vyhovovaly příslušnému užití. Všechny produkty vycházejí z odborných technicko-obchodních znalostí prvotřídní úrovně.



ESCO vyrábí odstředivé ingoty do ležatých odrazových drtičů pro následující zařízení:

- | | | |
|------------------|-------------------|-------------|
| • Bohringer | • I-Rock | • SBM |
| • Cedarapids | • Kejdo | • Stedman |
| • Eagle | • Kleemann Reiner | • Telsmith |
| • Excel | • Kobelco | • Tesab |
| • Hartl | • Kurtz | • Torgerson |
| • Hazemag | • Minyu | • Universal |
| • Hewitt Robbins | • Nordberg | |
| • Humbolt-Wedag | • Pioneer | |

Slitiny používané u odrazových drtičů

14HN – manganová ocel na povrchu zpevnitelná (500-650 BHN) pro velký vstupní otvor +20,3cm/8,00 palců s možností určitých příměsků železa

18CR – prokalená chrommolybdenová ocel (400+ BHN) pro maximální vstupní otvor +30,5cm/12,0 palců, s přítomností určité tyčové výztuže.

35F-MC – chromová bílá litina (700+ BHN) pro malé vstupní otvory – 20,3cm/8 palců, kámen s vysokou pevností v tlaku nebo beton bez přítomnosti příměsků Fe.

35S – chromová bílá litina (700+ BHN) pro malý vstupní otvor – 20,3cm/8,00 palců, kámen s nízkou až střední pevností v tlaku nebo beton bez přítomnosti příměsků Fe.



Slitiny ESCO používané při drcení

ESCO poskytuje široký sortiment prvotřídních slitin pro všechny druhy drcení. Téměř celé jedno století zkušeností z oboru hutnictví a angažovanosti v dosahování kvality nepřekonatelné úrovně je důvod, proč zákazníci volí slitiny ESCO pro jejich mimořádně dlouhou životnost.

Austenitické manganové oceli

Slitina 14G (GT-2000): mangan s obsahem hliníku

- nejvíce oděru odolná manganová slitina ESCO dostupná na trhu
- slabostěnné až tlustostěnné dílce pro užití s velkým zatížením
- kuželové dílce, obložení u čelistových drtičů, obložení kuželových disků, kuželové krouživé konkávní segmenty a pláště

Slitina 14R: slitina s vysokým obsahem manganového chromu

- slabostěnné až tlustostěnné dílce pro užití s velkým oděrem
- optimalizované výše chromu a karbonu k dosažení prvotřídní odolnosti vůči opotřebení a nepoddajnosti
- vynikající pro obložení čelistových drtičů, obložení mísových nádob u kuželových drtičů a pláště

Slitina 14HN: mangan s obsahem chromu

- menší náchylnost vůči studené deformaci
- lepší odolnost vůči oděru než u slitiny 14
- slabostěnné až tlustostěnné dílce pro užití s velkým zatížením
- uplatnění ve velkých plášťích krouživých drtičů, v konkávních zařízeních, v dílcích kuželových a čelistových drtičů – a též v kladivech odrazových drtičů, odstředivých ingotech a obloženích.

Slitina 14: typický mangan Hadfield ASTM A 128 GR A

- slabostěnné až tlustostěnné dílce pro užití, kde vysoké odírání není hlavním problémem

Slitina 14Z: mangan s obsahem molybden

- slabostěnné až tlustostěnné dílce s dobrou pevností v oděru
- vynikající nepoddajnost



Slitiny ESCO používané při drcení

Martenzitický molybdenan chromitý

Slitina 18CR

- nízká až střední rázová pevnost
- vynikající odolnost proti opotřebení od nízkého namáhání, kluzného odírání
- profily lze prokalit do 125 mm/5,0 palců
- odstředivé ingoty a konkávní segmenty

Chromová bílá litina

Slitina 33F-MC

- prvotřídní pevnost v oděru a zdokonalená nepoddajnost pro obložení krouživých konkávních zařízení

Slitina 35S

- prvotřídní pevnost v oděru při použití v ležatých i stojatých odrazových drtičích

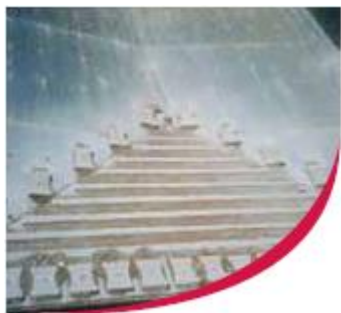
Tabulka slitin pro náhradní dílce drtičů

	Austenitická manganová ocel					Martenzitická chrommolybdenová ocel	Chromová bílá litina	
	14	14HN	14R	14Z	14G	18CR	33F-MC	35S
Vložky čelistových drtičů	x	x	x		x			
Konkávní segmenty		x	x		x	x	x	
Krouživé pláště	x	x	x	x	x			
Vložky obrub		x		x				
Hvězdice		x		x				
Vložky do ramen hvězdic		x		x				
Vložky kuželových drtičů	x	x	x	x	x			
Vložky krouživých drtičů		x	x					
Ležaté drtiče		x				x	x	x
Stojaté drtiče							x	x

Pozn.: z důvodů nízké nepoddajnosti některých slitin jsou jejich užití omezena geometrií produktu, poměry v montované sestavě stroje, a materiálovými podmínkami a rozměry.



Systémy Kwik-Lok®



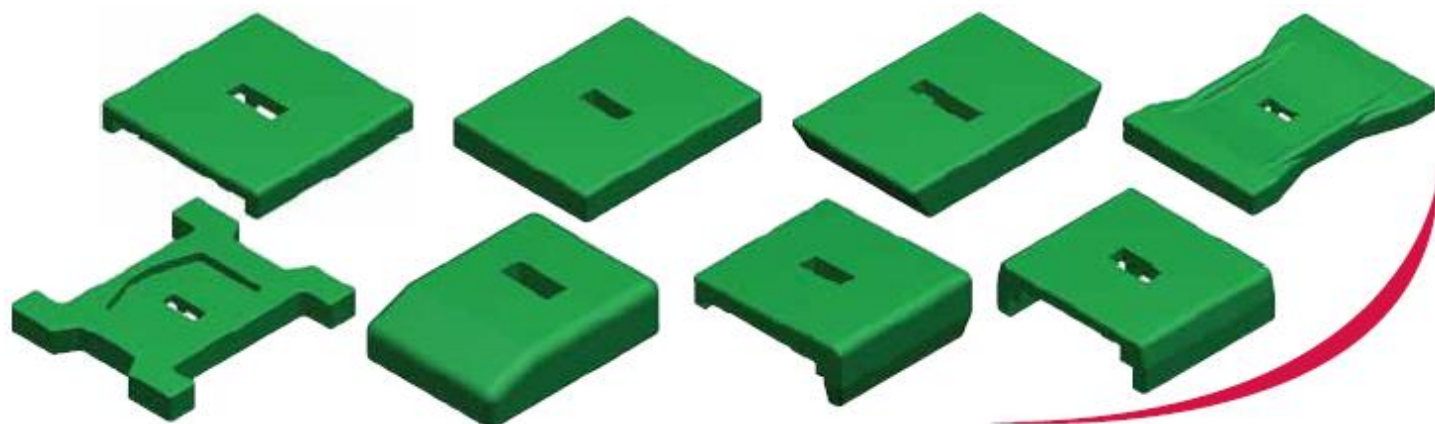
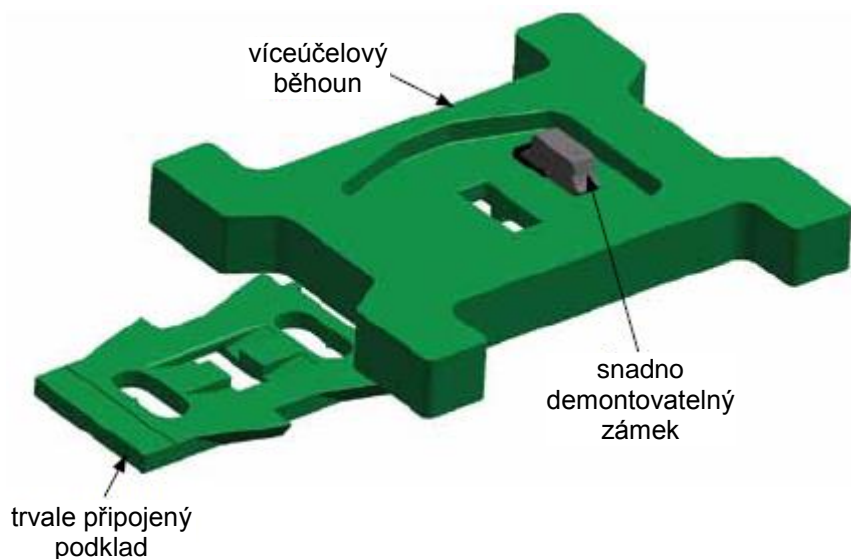
Ochrana proti opotřebení Kwik-Lok II

Systém ochrany proti opotřebení Kwik-Lok nabízí spolehlivou ochranu a pohodlnou výměnu v terénu. Běhouny Kwik-Lok II jsou bezpečnější a snadněji vyměnitelné než konvenční ochrana proti opotřebení.

V závislosti na požadavcích příslušného užití lze namontovat více běhounů na ochranu velkých ploch, respektive jeden běhoun na ochranu plochy s vysokým opotřebením.

Ochrana před opotřebením Kwik-Lok II představuje zdokonalenou bezpečnost, pokles nákladů a omezení údržby.

ESCO nabízí polomechanicky připojovaný systém Kwik-Lok pro zvláštní užití, kde nejlepší řešení představuje pryžový zámek.



Charakteristika a výhody

Vyšší bezpečnost

- lehčený běhoun proti opotřebení je bezpečnější a snadněji manipulovatelný
- jednoduchý zámek je rychlý, jednoduchý na montáž a demontáž
- bez potřeby velkých desek proti opotřebení s náročnou manipulací a svařováním v případě výměny

Nižší provozní náklady

- univerzální konstrukce přizpůsobitelná zakřiveným i rovným plochám k zajištění maximální ochrany
- dostupnost širokého výběru běhounů proti opotřebení chránící hodnotná zařízení v libovolných oblastech užití
- běhouny jsou vratné k dosažení maximální životnosti

Systémy Kwik-Lok®

Ochrana proti opotřebení Kwik-Lok II

Pohyblivá zařízení

Běhouny Kwik-Lok II poskytují účinné řešení ochrany proti opotřebení na mobilních zařízeních za účelem ochrany ploch s vysokým opotřebením na vlečných lopatách, lžících, výškových lopatách, rýpadlech a rýpacích nádobách. Hodí se skvěle pro ložné prostory tahačů. Další možnosti užití jsou ramena buldozerů, škrabákové nádoby, vidlice k nakládání kmenů.

Nepohyblivá zařízení

Běhouny proti opotřebení nacházejí své uplatnění obzvláště v drtírnách a úpravnách, kde omezený přístup, uzavřený prostor a nedostatek možnosti využití jeřábu činí z lehčených běhounů bezpečnější a úspornější řešení. Běhouny jsou úspěšně využívány na ochranu vysoce opotřebitelných ploch pod drtiči, ve skluzech, podavačích, na etážích hrubého čištění, roštových třídících skluzech, místech předání a nárazových deskách.

Snadná volba a montáž systému

Nejprve zvolte velikost podkladu, aby vyhovoval druhu užití a obrysu povrchu. Poté proveďte výběr odpovídajícího běhounu proti opotřebení a jeho zámku. Po navaření podkladu k danému místu se na podklad nasune běhoun a přimontuje zámek. Zařízení je nyní připraveno k provozu. Při potřebné výměně se zámek jednoduše demontuje páčidlem a instaluje nový běhoun.

Ochrana proti opotřebení Kwik-Lok

Původní ochrana proti opotřebení Kwik-Lok je polomechanický systém využívající navařovací zarážku k uchování běhounu na místě. Standardní systém Kwik-Lok představuje ideální volbu určenou pro zvláštní užití.

Horká struska

Polomechanické běhouny Kwik-Lok se ideálně hodí pro boj s odíráním v horké strusce. Navařovací zarážka nedovoluje užití pryže kvůli nebezpečí jejího poškození teplem, nabízí však využití výhod odolnosti slitin ESCO vůči opotřebení a nárazu.

Podvodní rýpadlo

Spolehlivost systému Kwik-Lok se výborně hodí pro podvodní užití. Kladná retenze spolu s navařovací zarážkou jsou ideální tam, kde komponenty nejsou pro obsluhu stroje vždy viditelné.

Úpravy

Ochrana proti opotřebení Kwik-Lok se hodí ideálně tam, kde na přidržení běhounu k podkladu lze využít zemské přitažlivosti. Tím, že zde nepůsobí zpětná zátěž snažící se odsunout běhoun mimo podklad, lze systém obsluhovat bez namontované zarážky, a tak uspořít čas i náklady při potřebné výměně.



Bimetalické produkty značky Infinity™ na ochranu proti opotřebení



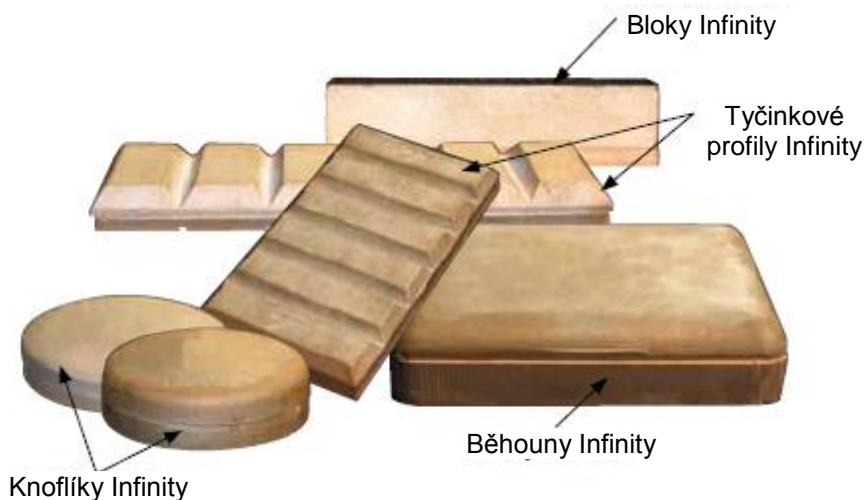
ESCO Universal Wear Solutions (Univerzální řešení ochrany proti opotřebení od firmy ESCO) jsou více než jen samotný produkt. Představují kombinaci výrobků, služeb a odborných znalostí v oboru hutnictví s cílem poskytnout prvotřídní ochranu proti opotřebení u těžebních zařízení a jiných oborů průmyslové činnosti. Klíčovou součástí tohoto programu jsou bimetalické výrobky proti opotřebení – komplexní nabídka knoflíků, bloků, tyčinkových profilů, běhounů,

obkladových desek a překryvných desek vhodných pro libovolné užití.

Knoflíky, zarážky, tyčinkové profily a běhouny značky Infinity

Knoflíky, bloky, tyčinkové profily a běhouny ESCO Infinity jsou odlitky z chromové bílé litiny na podložné desce z měkké oceli. Chromová bílá litina má minimální tvrdost 700 Brinellů a podložka z měkké oceli umožňuje snadné připojení s minimem svařování. Existuje množství tvarů a velikostí na ochranu libovolné plochy s velkým opotřebením jak na pohyblivých, tak nepohyblivých zařízeních.

Jako některé z mnoha příkladů uplatnění lze uvést lopaty rýpadel, vlečné lopaty, nakládače a rýpadla, vložky dopravníkových skluzů, roštové třídící skluzy, vložky drtičů a případná jiná zařízení vystavená opotřebení oděrem.



Charakteristika a výhody

Nižší potřeba údržby

- Chrání plochy s vysokým opotřebením, čímž eliminuje potřebu časté přestavby a výměny desek chránících proti opotřebení
- Vydří déle než jiná ochrana proti opotřebení
- Skvělá alternativa navařování tvrdé vrstvy (kovu), což může vést k praskání hlavních konstrukčních součástí

Vyšší produkce

- Snížený objem údržby je zárukou maximální provozuschopnosti stroje
- Široká škála tvarů a velikostí umožňuje ochranu malých ploch při současné minimalizaci účinku na penetraci a materiálový tok

Nižší provozní náklady

- Lze nasadit na rovné i zakřivené povrchy bez potřeby zformování ochranné desky, aby lícovala
- Životnost lopat se podstatně zvýší, čímž se minimalizují objednávky oprav a nových lopat.



Univerzální řešení ochrany proti opotřebení

ESCO nabízí několik dalších řešení ochrany proti opotřebení v oblasti drčení. Lze získat množství různých výrobků ze speciálních ocelových desek v konstrukci a provedení dle přání zákazníka. Mezi tyto patří např. vložky drtičů, vložky skluzů, podávače, předávací místa a nárazové desky. Dostupné jsou též bimetalické obkladové desky Infinity proti opotřebení a pomocí šroubů upevnitelné bloky proti opotřebení vyrobené z chromové bílé litiny.

Desky AR ESCOALLOY™

ESCO nabízí desky z kalené a popouštěné oceli ESCOALLOY 400 a ESCOALLOY 500 AR vytvořené jako řešení extrémního opotřebení s optimální odolností vůči opotřebení odíráním v podmínkách velkých nárazů. Desky ESCOALLOY poskytují mimořádnou tuhost, houževnatost, tvárnost a svařitelnost s prvotřídní tvrdostí srovnatelnou se stupni odírání typu T1.

Překrývací desky Infinity™ z karbidu chromu

Ochrana proti opotřebení z karbidu chromu od ESCO Infinity™ představuje nejúčinnější způsob ochrany zařízení, které pracuje v podmínkách extrémního odírání a v nízkých až středních nárazech. Překrývací deska Infinity nabízí minimální tvrdost dle Brinella 573.

Bimetalické obkladové desky Infinity™

Pro víceúčelovou ochranu proti opotřebení firma ESCO nabízí desky proti opotřebení z chromové bílé litiny o tvrdosti podle Brinella 700, včetně podložky z měkké oceli pro jednoduchou montáž navařením.

Obkladové desky proti opotřebení jsou dostupné ve standardních velikostech 203 mm/8,00 palců až 610 mm/24,00 palců na délku a 152 mm/6,00 palců až 203 mm/8,00 palců na šířku. Na požádání lze dodat zakázkové velikosti.

Obkladové desky proti opotřebení si lze též objednat v opláštěném provedení, kde kolem stran vystupuje podložka z měkké oceli.



Desky proti opotřebení

Bloky z chromové bílé litiny a upevněné pomocí šroubů

Litínové bloky ESCO připevněné šrouby jsou variantou ochrany ploch náchylných k velkému opotřebení v násypkách, výsypkách, dopravníkových skluzech a místech předávání. Zalité v hutné chromové bílé litině s tvrdostí 700 Brinellů, toto šroubovací provedení nevyžaduje svařování, což činí jeho výměnu rychlejší a jednodušší.



Blok proti opotřebení



Epoxidová podkladová výplň pro drtiče



ESCO poskytuje epoxidovou výplň pro drtiče pracující s kamenivem. Jedná se o snadno míchatelné a tekoucí soupravy v provedení pro standardní výkon i vysoce výkonné. Výplň ESCO určená pro drtiče tvoří základní součást kuželových drtičů k zajištění maximálního výkonu komponentů ESCO.

Standardní výplň drtiče

Výplň ESCO pro standardní užití v drtičích poskytuje prokázaný výkon za ekonomicky výhodnou cenu a je dostupná ve dvou chemických složeních. Po vytvrzení dodávají tyto výplně ESCO vysokou pevnost v tlaku náhradním dílcům. Bimetalické směsi lze použít k zalévání vložek a náhradních dílců na téměř každém drtiči.

- Standardní zálivka ESCOBAK™ pro drtiče poskytuje vynikající pevnost a odolnost vůči nárazu. Hladká soudržnost neusazující se sloučeniny umožňuje snadné lití a je zárukou dokonalého úplného zalití bez jakýchkoliv mezer, které by oslabily a zkrátily životnost náhradních dílců v krouživých a kuželových drtičích.
- Standardní zálivka ECO-BAK™ pro drtiče je alternativou našeho epoxidu ESCOBAK zbarveného těkavých organických sloučenin – butylglycidyléteru a nonylfenolu. Při stanovení jeho složení byla věnována značná pozornost ochraně životního prostředí a otázce přepravy. ECO-BAK nepodléhá přepravním nařízením, které se vztahují na jiné výplně pro drtiče.

Výplně pro drtiče pracující v extrémně těžkých podmínkách

Zatímco standardní výplně ESCO určené pro drtiče podávají odpovídající výkon ve většině případů užití, neustále roste poptávka po vysoce výkonných zálivkách. ESCO nabízí dvě vysoce výkonné směsi pro drtiče, které jsou charakteristické vyšší pevností v tlaku, výbornou elasticí a odolností vůči nárazu, odolností proti žáru a nasákavostí rovnající se zhruba jedné třetině té, kterou vykazuje standardní výplň pro drtiče.

- Houževnatá výplň do drtičů MAXBAKII™ Hi-Impact je vysoce výkonný epoxid určený ke snášení nejproblematičtějších podmínek drcení. Ať už se jeho užití týká krouživého drcení, hrubého drcení či drcení za mokra, tvrdé či nadměrně abrazivní látky, výplň MAXBAKII Hi-Impact nabízí vždy vynikající výkon.
- Houževnatá výplň do drtičů ECO-BAK™ Hi-Impact představuje alternativu epoxidu MAXBAK II. Směs ECO-BAK je zbarvená těkavých organických sloučenin, butylglycidyléteru a nonylfenolu, takže nepodléhá přepravním nařízením, která se vztahují na jiné výplně pro drtiče. Epoxid ECO-BAK snese nejnáročnější způsoby drcení.



Kvalita, hodnota a rychlost

Podniková kultura v ESCO v oblasti kvality, hodnot a rychlosti včetně spolehlivé výroby tvoří nedílnou součást všeho, co činíme. Od zasedací síně po místnost na přestávky, od kanceláře po provozní halu – zde všude zaměstnanci ESCO usilují o omezení odpadu, zajištění bezpečnosti práce, stlačování nákladů, snižování doby nutné k realizaci výroby, standardizaci výrobních postupů a trvalé zdokonalování. Výsledkem je, že výkon výroby ve společnosti ESCO splňuje přísné podmínky a zákazníkům nabízí prvotřídní pružnost i hodnotu. Tyto obchodní zvyklosti též vytvářejí trvale udržitelné ekonomické a sociální výhody včetně výhod v oblasti ochrany životního prostředí, a to jak pro naše zaměstnance, tak i pro veřejnost v místech, kde provádíme naši činnost.

Průběžné posuzování kvality, hodnoty a rychlosti jednotlivých zařízení ESCO činných po celém světě vychází z následujících kritérií:

Kvalita

- odborné znalosti z kovoprůmyslu
- schopnost zjišťovat, odstraňovat a předcházet závadám u zdroje
- provozní stabilita
- zavedená kultura trvalého zdokonalování
- dokonalost výrobních procesů
- schopnost absolutního dohledání materiálu
- vnitropodnikové metalurgické zkoušky
- slévárenské činnosti: certifikované na ISO 9001

Hodnota

- rychlá reakce na změny v poptávce zákazníků
- snížené náklady na vlastnění formou provádění zdokonalených výrobků
- výrobky snadněji a bezpečněji nahraditelné než u konkurence
- delší životnost v porovnání s konkurencí
- odborné technické znalosti a podpora výrobků

Rychlost

- elektronický způsob zpracování objednávek klientů
- přístup zákazníka v reálném čase do databáze řetězce dodávek
- schopnost rychlé přípravy prototypů
- řízení celosvětového řetězce dodávek



Poradenství, prodej a servis v České a Slovenské republice:



renomag

RENOMAG spol. s r.o.

Cukrovar 1266, Rosice
664 84 Zastávka u Brna

Tel.: +420 546 411 678

Fax: +420 546 411 679

E-mail: renomag@renomag.cz

Web: <http://www.renomag.cz>



renomag
SLOVAKIA

RENOMAG SLOVAKIA s.r.o.

Kopčianska 63
851 01 Bratislava 5

Tel.: +421 911 401 402

Fax: +421 326 491 472

E-mail: info@renomagslovakia.sk

Web: <http://www.renomag.sk>



www.escocorp.com

Společnost ESCO je preferovaný poskytovatel technicky bohatých kovových součástí a řešení otázek opotřebení v průmyslovém užití. Společnost ESCO má rozmístěno po celém světě 40 poboček a dceřiných společností.

Severní Amerika

2141 NW 25th Avenue
Portland, OR 97210
PH: 800.523.3795 | 503.228.2141

Latinská Amerika

Av. Engenheiro Gerhard Ett., 1.215
Distrito Industrial Paulo Camilo, CEP 32530-480
Caixa Postal 256 Betim, Minas Gerais Brazílie
PH: 31.3539.1200

**Evropa, Afrika, Střední východ
Společenství nezávislých států**

Rue des Fours à Chaux
7080 Frameries, Belgie
PH: 32.65.611.555

Asie – Tichomoří

1 Scotts Road, Number 16-08
Singapur 228208
PH: 65.6733.5858

© 2009 ESCO Corporation, všechna práva vyhrazena. Všechny ostatní názvy značek a výrobků jsou obchodními známkami jejich příslušných držitelů.

P2000CRU01L0409